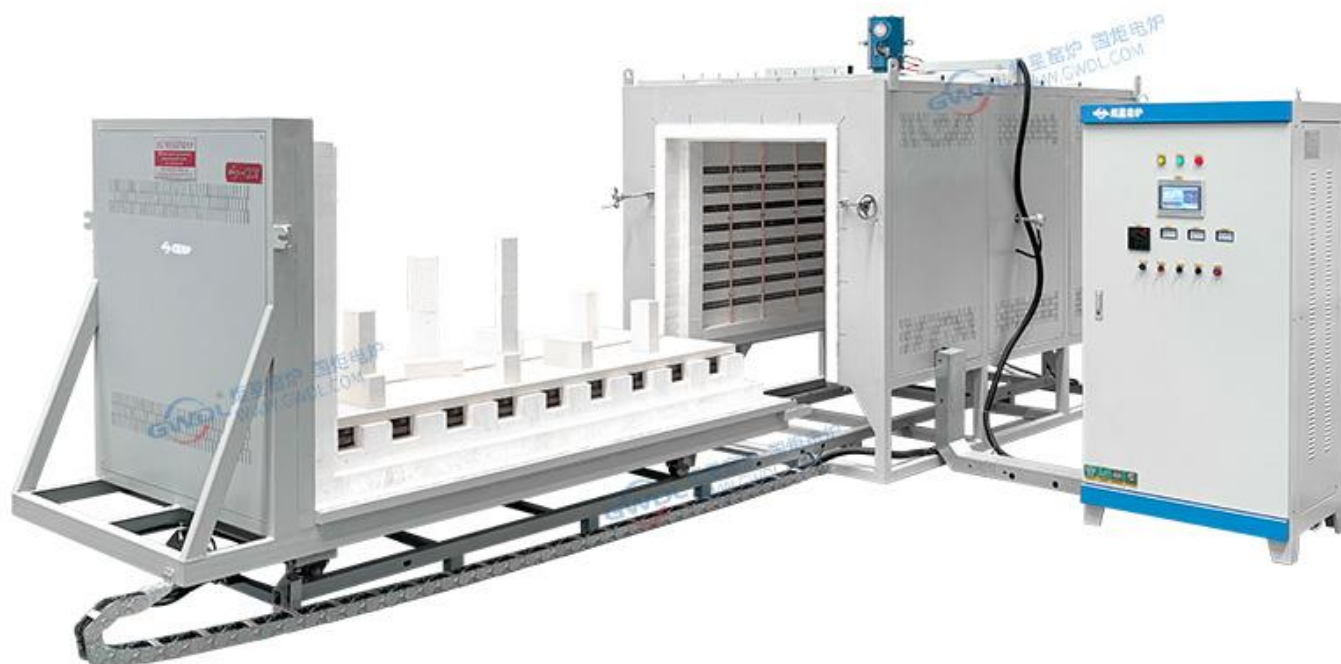


GWDL-1200STYC 高温精密台车炉核心技术指标



主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 0379-69936789 13271526781

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 0379-69936789 13271526781

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

类别	1200 度
参数	
型号	GWL-STCY
电源 AC	三相 380V
炉膛尺寸 mm	深×宽×高: 2000*1000*1000
发热元件装位置	均匀分布于炉膛两侧加底部
控温精度	±1 度 (集成化电路控制, 无超调现象)
炉温均匀性	±5 度 (空载)
测温元件	K 型热电偶, 测温范围 0-1200 度
升温速率	升温速率可自由调节, 调节范围: 最快升温速率每分钟 15 度 (15 度/min)、最慢升温速率每小时 1 度 (1 度/h)
发热元件	采用高温合金电阻丝为加热元件
炉体	炉体采用数控机床加工, 经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成, 外观新颖美观, 具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用了先进的风冷双层炉体结构, 有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环, 最终冷却发热元件导电片后排出炉体, 避免了发热元件导电片的高温氧化; 保证了良好的工作环境
炉口与装料台耐材配合	炉口与装料台耐材配合采用台阶交叉封闭, 耐材上下均有角度, 装料台开启角度增大, 随着装料台的关闭角度逐步缩小
装料台载重	500Kg
装料台进出	电动进出
耐火材料	炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成, 取放物料易碰位置 (炉口、炉底) 采用轻质空心球氧化铝板, 使用温度高, 蓄热量小, 耐急热急冷、保温性能好 (节能效果是老式电炉的 80%以上)
保温材料	用三层保温, 分别为: 硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝 (多晶) 纤维板, 节能效果是老式电炉的 80%以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉, 外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元, 控制精度准确, 并设计了双回路控制和双回路保护, 具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制, 移相触发控制方式, 输出电压、电流或功率连续可调, 具有恒电压、恒电流或恒功率的特性; 电流环为内环, 电压环为外环, 在突加负载或负载电流超过限流值时, 限制调压器的输出电流在额定电流范围内, 确保输出和调压器正常工作; 同时电压环也参与调节, 使

	调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
触摸屏	触摸屏设定温度曲线，可储存历史曲线和数据报表等功能
搅拌风机	金属搅拌风机，PLC 与温度段自动启动
多条曲线输入	30 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 30 段，两条曲线 14 段/条，三条曲线 9 段/条，五条曲线 5 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
随机配件	发热原件两支、棒具两套，坩埚钳一把，高温手套一副
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）
注意事项	1、为两不影响电炉的使用寿命，我们建议最大升温速率和降温速率为 10-20℃/min，（升温过快发热元件寿命会缩短） 2、此电炉没用真空密封结构，所以不可通入易燃易爆气体 3、此电炉使用一段时间后，炉膛会出现微小的裂纹，这属于正常现象，不会影响使用，同时可以用氧化铝涂层进行修补 4、不建议通入腐蚀性气体，如果要通入强腐蚀性气体如 S、Na 等，请提前告知，我们将对炉膛进行特殊处理 5、不能将高温溶液漏到炉底上，避免方案可采用垫板或者氧化铝粉隔离 6、仪器应放置在空气流通，不潮湿的地方。
装箱清单	电炉一台，发热原件两支，棒具两套，坩埚钳一把，高温手套一副，说明书一份，合格证一份，验收报告（出厂检测报告）一份，销售送货单一份。
发货事项	1、电炉的包装为二层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，再用铁架做底托固定。

- | |
|--|
| <p>2、国内免费送货上门（市区内免费送货）</p> <p>3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担</p> <p>4、物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）。</p> |
|--|

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 0379-69936789 13271526781

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province